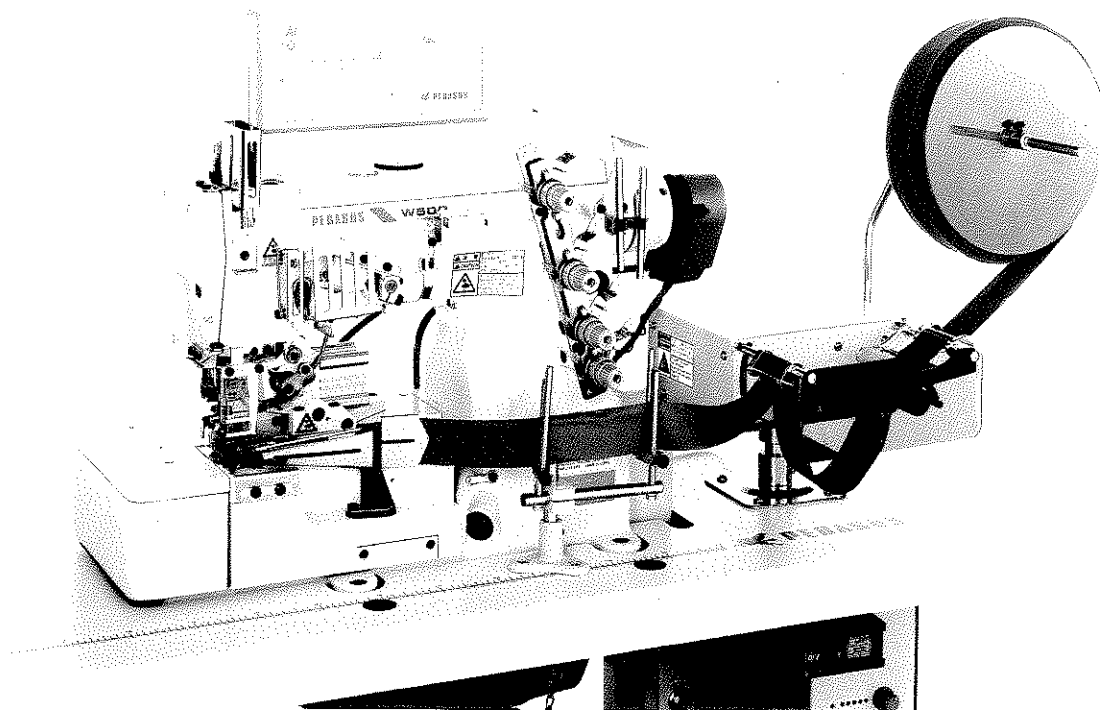


Automatic differential feed ratio switching
Automatisches Umschalten des Differentialtransportverhältnisses
Commutation automatique du rapport du différentiel
Автоматическое переключение коэффициента дифференциальной подачи материала



W562-02HBx240/AI110/GF131



2-needle, flatbed, interlock stitch machine with top cover thread for binding tape

AI110: Automatic differential feed ratio regulator **GF131: Automatic elastic/tape feeder (horizontal feeding)**

- 1 Binding tape on bodies and continuous operations during the construction of shoulder straps, such as tank tops and similar garments
- 2 Thanks to the differential feed ratio regulator [AI1?], the differential feed ratio can be automatically switched by stitch counting, so this machine sews the fabric uniformly in any direction, wale, course or bias.
- 3 The automatic tape/thread chain cutter [IAT?] also has a stitch counter, so that shoulder straps are constructed continuously from tape binding operations on bodies and the machine automatically stops when the tape is out based on preset data.

2-Nadel-Flachbett-Interlockmaschine mit Legefaden zum Bandedfassen

AI110: Automatische Regulierung für das Differentialtransportverhältnis
GF131: Automatische Gummiband-/Bandzuführung (horizontale Zufuhr)

- 1 Bandedfassen an Bodies und kontinuierliche Fertigung von Trägern an Trägerhemden usw.
- 2 Dank der Regulierung für das Differentialtransportverhältnis (AI) wird das Differentialtransportverhältnis automatisch mittels Stichzählung verändert, sodass das Nähgut mit dieser Maschine gleichmäßig in allen Richtungen (längs, quer und schräg) genäht wird.
- 3 Der automatische Band-/Leerkottentrenner (AT) verfügt zudem über einen Stichzähler, der ein kontinuierliches Fertigen von Trägern durch Bandedfassarbeiten ermöglicht. Wenn das Band aufgrund der vorprogrammierten Daten abgeschnitten wird, hält die Maschine automatisch an.

Machine interlock 2 aiguilles à plateau avec fil de jetage pour le bordage au ruban

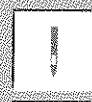
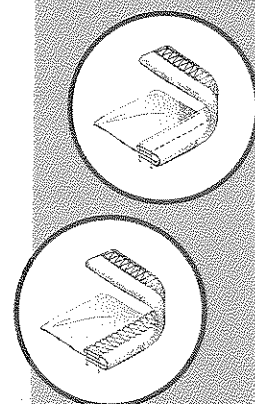
AI110 : Régulation automatique du rapport du différentiel
GF131 : Alimentation automatique (horizontale) d'élastique/de bande

- 1 Bordage au ruban sur bodies et confection continue de bretelles, etc.
- 2 La régulation du rapport du différentiel (AI) modifie automatiquement le rapport du différentiel par comptage des points, de telle sorte que cette machine réalise des coutures régulières dans tous les sens (longitudinal, transversal et oblique).
- 3 Le coupe-bande/coupe-chaînette automatique (AT) est pourvu d'un compteur de points permettant de réaliser de façon continue des bretelles par bordage au ruban. La machine s'arrête automatiquement après la coupe de la bande commandée par le programme de couture.

2-х игольная расшовивочная машина с верхней застилающей ниткой, плоской платформой, предназначенная для операции окантовки

AI110: Устройство автоматического переключения коэффициента дифференциальной подачи материала
GF131: Устройство автоматической подачи эластичной/обычной тесьмы (горизонтальная подача)

- 1 Окантовка тесьмой корпуса и производство непрерывного процесса, во время которого изготавливаются бретельки, для таких изделий как топы и аналогичные виды одежды.
- 2 Благодаря устройству регулировки коэффициента дифференциального продвижения материала (AI), величина дифференциального продвижения может быть автоматически изменена с помощью программирования количества стежков, таким образом, машина производит равномерное шитье материала в любом направлении петельного ряда, петельного столбца или под наклоном.
- 3 Автоматический механизм обрезки тесьмы/нитяной цепочки (AT) имеет устройство подсчета количества стежков, для того чтобы бретельки изготавливались непрерывной операцией во время окантовки корпуса, и машина автоматически остановилась, после того, как произойдет процесс обрезки тесьмы, при достижении заданных параметров.



2



4



4



mm



1-2-3-3



0.5-1.3



mm



5,500



2

cm/min